

MINISTERUL DEZVOLTARII REGIONALE SI LOCUINTEI  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII



# Agrement Tehnic

## 020-05/1170-2009

*prelungeste agrementul tehnic 020-05/679-2006*

### Statii de epurare a apelor uzate în sistem **STAINLESS CLEANER**

Equipments for waste water treatment plants STAINLES CLEANER  
Equipements pour station de epuration d'eau – system STAINLESS CLEANER;  
Ausrüstung für Wasser Purifyn Station – sisteme STAINLESS CLEANER.

COD 2.37

**PRODUCĂTOR:** Metal – Management, spol s.r.o.  
Rachova 1736

Petrvald u Karvine – CEHIA  
tel. +42059-6541356  
fax +42059-6541930

**TITULAR  
AGREMENT  
TEHNIC:** S.C. MADA – Elemente de Constructii S.R.L.  
Bd. Ferdinand nr.180  
Bucuresti – ROMÂNIA  
tel./fax 021-252.33.06

**ELABORATOR  
AGREMENT  
TEHNIC :** S.C. A.T.ROM-2000 S.R.L.  
Str. Stirbei Voda, nr. 158, sector 1  
Bucuresti – ROMÂNIA  
tel : 021-637.00.13  
fax : 021-313.44.39

Grupa specializata - "Produse, procedee si echipamente pentru instalatii aferente  
nr.5  
constructiilor"

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 31 octombrie 2012 numai  
însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și  
nu tine loc de certificat de calitate

# **CONSIGLIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente aferente construcțiilor, din cadrul S.C. A.T.ROM-2000 srl Bucuresti analizând documentația de solicitare pentru prelungirea agrementului tehnic 020-05/679-2006 prezentată de firma S.C. MADA – Elemente de Constructii S.R.L. – Bucuresti și înregistrată cu nr.90846 din data de 10.08.2009, referitoare la "Stătii de epurare ape uzate în sistem Stainless Cleaner" realizate de firma Metal – Management, spol s.r.o. – CEHIA, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 020-05/1170-2009, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință și cu agrementul tehnic 020-05/679-2006 elaborat de A.T.Rom 2000-Bucuresti, toate valabile la aceasta data.**

## **1. Definirea succintă**

### **1.1. Descrierea succinta**

Tehnologia utilizata la realizarea statiilor **Stainless Cleaner** se bazeaza pe principiul epurarii biologice cu nămol activ în suspensie, simultan cu procesul de denitrificare. Procesul de epurare include fazele de denitrificare, aerare, nitrificare si decantare secundara tip Dormund.

Statiile se realizeaza în mai multe variante, cu diferite capacitatii si pentru un numar divers de locuitori-echivalenti I.e., astfel:

**a<sup>1</sup>-stătii mici**-într-un bazin circular din otel inoxidabil, cu capacitatea de 0,6÷7,5 m<sup>3</sup>/zi, pentru comunitati de 4÷50 I.e.,

**a<sup>2</sup>-stătii medii**-în bazine circulare din inox, in bazine dreptunghiulare din polipropilena sau beton, cu capacitatea de 11,25÷22,5 m<sup>3</sup>/zi, pentru comunitati de 75÷150 I.e.)

**a<sup>3</sup>-stătii mari**-în bazine din beton, cu capacitatii de 22,5÷3000 m<sup>3</sup>/zi pentru comunitati de 150 ÷ 20.000 I.e.

In functie de capacitate,statiile de epurare pot contine:

**a<sup>0</sup>-Linia apei** poate fi formata din :

**a<sup>1</sup>-stati de pompare a ape uzate**, dotata cu gratar „rar”, actionat manual sau electric.

**a<sup>2</sup>-zona de pre-epurare mecanica fina**,ce poate fi realizata cu:

- gratar „des”, aerat, curatat manual;
- deznisipator-separator de grasimi;
- sita automata cu perii;
- sita automata cu snec si presa integrata;
- echipament integrat de sitare si deznisipare.

**a<sup>3</sup>-compartimentul de denitrificare**,agitat cu pompa air-lift sau cu mixer submersibil;

**a<sup>4</sup>-compartimentul de oxidare-nitrificare**,

aerat,cu sistem de aerare „cu bule fine”;

**a<sup>5</sup>-decantorul secundar**,tip „Dormund”

**a<sup>6</sup>-sistemul de evacuare a apelor epurate**,ce poate fi realizat cu:

-rigole cu muchie de deversare,sau

-conducte submersse perforate.

**a<sup>7</sup>-sistemul de dezinfecție al efluentului**,ce poate fi realizat:

-prin radiatie ultravioleta,sau

-prin dozare de hipoclorit de sodiu.

**a<sup>8</sup>-statia de pompare a efluentului**.

**b<sup>0</sup>-Linia nămolului**-prezenta numai la statiile de epurare cu capacitate de peste 30 m<sup>3</sup>/zi si formată din:

**b<sup>1</sup>-ingrosatorul de namol**;

**b<sup>2</sup>-echipamentul pentru indepartarea spumei** de la :

-suprafata cilindrului „de linistire” ;

-suprafata decantorului secundar;

-suprafata compartimentului de oxidare-nitrificare.

**b<sup>3</sup>-depozitul de nămol aerat**,cu sistem de aerare „cu bule medi” ;

**b<sup>4</sup>-sterilizatorul de nămol**;

**b<sup>5</sup>-zona de deshidratare a nămolului**-ce poate fi realizata cu:

-unitate de deshidratare a nămolului la saci,sau

-filtru-presa cu banda.

**c<sup>0</sup>-echipamentele de masura si control**, reprezentate prin:

**c<sup>1</sup>-tabloul de comanda si automatizare**;

**c<sup>2</sup>-sonda de oxigen**;

**c<sup>3</sup>-sonda pentru suspensii**;

**c<sup>4</sup>-aparatele pentru masurarea debitului**,reprezentate prin:

-debitmetru inductiv,sau  
-debitmetru Parshall.

**c5º-echipamentul de prelevare a probelor de apa,si**

**c6º-echipamentele pentru analiza parametrilor apei uzate.**

In zona de denitrificare azotul este eliminat din apa uzata prin descompunere biologica în mediu anaerob,azotatii fiind transformati în azot, care se degaja în atmosfera.

Oxigenul necesar pentru procesul de epurare este introdus prin elemente de aerare cu bule fine. In zona de aerare are loc oxidarea materialelor organice, în urma căreia rezulta bioxid de carbon, apă și nămol activ. Aerul necesar pentru aceste procese este asigurat de una sau mai multe suflante.

Statiile se epurare **Stainless Cleaner** functioneaza fara degajare de mirosuri, procesul de epurare fiind complet aerob si fara formare de biogaz.

Functionarea automată a suflantei este comandată prin timer sau prin tabloul de comanda.

Apa epurată este separată de nămolul activ în decantorul final, apa curată fiind evacuată prin conducta de evacuare,în emisar.

## 1.2. Identificarea produsului

Bazinele statiilor de epurare sunt marcate din fabricatie cu etichete adezive pe care sunt mentionate – în limba română – date referitoare la:

- denumirea producătorului;
- tipul statiei de epurare;
- seria;
- data (anul) fabricatiei;
- tensiunea (în volti);
- puterea maxima necesara;

Fiecare livrare va fi insotita de un certificat de calitate eliberat de producator.

## 2. Agrementul Tehnic

### 2.1. Domeniile de utilizare în constructii acceptate

Statiile de epurare **Stainless Cleaner** sunt echipamente compacte,modulare, destinate epurarii apelor reziduale rezultate din:

- **comunitati de 4-150 l.e.** pentru statiile mici-cu capacitatii de 0,6÷7,5 m<sup>3</sup>/zi-cu bazine realizate din tabla de otel inoxidabil (locuinte, pensiuni);
- **comunitati cu 75-150 l.e.** pentru statiile medii,cu capacitatii de 11,25-22,5 m<sup>3</sup>/zi, cu bazine din otel inoxidabil, polipropilena sau beton;
- **comunitati cu 150-20.000 l.e.,** pentru statiile mari ,cu capacitatii de 22,5-3000 m<sup>3</sup>/zi, cu bazine realizate din beton.

Statiile de epurare tip **Stainless Cleaner** pot fi montate subteran,semiingropat sau supratran

Pentru o functionare corespunzatoare a statiilor de epurare, cu eficienta ridicata,nu este permisa evacuarea in statie a apelor cu concentratii ridicate de grasimi,a vopselelor,lacurilor,diluantilor,acizilor sau bazelor puternice sau a substantelor cu continut de clor.

### 2.2. Aprecieri asupra produsului

#### 2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile functionale si constructive ale statiilor de epurare **Stainless Cleaner** au fost verificate prin încercari specifice de catre laboratoare specializate ale Institutului TÜV CZ, ale Universitatii Tehnice de Constructii Bucuresti si ale I.C.I.M. si ele corespund conditiilor impuse prin normativele si standardele europene aferente domeniului de utilizare preconizat, reglementarilor tehnice românesti, precum si cerintelor stabilité prin legea nr.10/1995,modificata prin Legea 123/2007 privind calitatea în constructii.

#### \* Rezistenta mecanica si stabilitate

Echipamentele aferente statiilor de epurare a apelor uzate **Stainless Cleaner** nu influenteaza rezistenta si stabilitatea constructiilor pe care le deservesc, sau în apropierea carora sunt montate.

Atât elementele componente cât și ansamblul acestora prezintă o rezistență și o stabilitate corespunzătoare solicitărilor generate de presiune, regimul de curgere a apelor uzate precum și de acțiunea agresivă a agentilor continuti în apele reziduale.

Atât elementele componente cât și echipamentele ca atare

- prezintă rezistență corespunzătoare eforturilor exercitate în timpul utilizării, rezistă la socuri și vibratii prin echilibrarea statică și dinamică a ventilatoarelor, pompelor, suflantelor, agitatoarelor, cu condiția prevederii corespunzătoare a dispozitivelor de preluare a acestora;
- sunt rezistente la acțiunea agentilor agresivi de mediu sau continuti în apele uzate, datorita utilizării unor materiale rezistente la coroziune.
- bazinile sunt realizate din otel inoxidabil, polipropilena sau din beton, tevile sunt realizate din PVC sau otel zincat la cald. În plus toate materialele utilizate sunt rezistente la temperaturi de pâna la 80°C precum și la acțiunea bacteriilor și agentilor chimici.

#### \* Securitate la incendiu

Constructia statiilor de epurare este realizata preponderent din metal și material plastic și permite încadrarea în clasa C de reactie la foc conform SR EN 13501-1:2005. Produsele prezintă deplina securitate in caz de incendiu, ele fiind puse în opera și functionând în mediu permanent umed.

Circuitele electrice de alimentare sunt corespunzător dimensionate și izolate. Motoarele electrice sunt protejate la scurtcircuit iar caseta de borne are clasa de protectie IP 55.

Siguranta la foc a componentelor electrice este realizata prin etansarea bornelor de legatura.

Pericolul de inflamare este eliminat prin realizarea conexiunilor electrice în conformitate cu prevederile producătorului și prin plasarea unui intrerupător exterior tabloului de comanda.

#### \* Igiene, sanatatea și mediu

Stațiile de epurare nu contin substanțe radioactive, potențial cancerogene, deseuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe daunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând condițiilor impuse prin "Norme generale de protecție a muncii" aprobată de Ministerul Muncii cu Ordinul nr.508 din 20.11.2002 și de Ministerul Sănătății cu Ordinul nr.933 din 25.11.2002 și Ordinul nr.195 din 2005.

Nivelul de epurare a apelor realizat prin utilizarea statiilor **Stainless Cleaner** permite evacuarea acestora în emisar, conform prevederilor normei NTPA 001/2002.

Echipamentele pentru stații de epurare prezintă siguranță pentru sănătatea oamenilor și protecția mediului.

Emisiile și imisiile poluante rezultante în urma epurării apelor reziduale se încadrează în limitele reglementate prin Ordinul MAPPM nr.462/1983 și prevazute în STAS 12574/1987.

Se va urmari periodic – prin analize efectuate de laboratoare autorizate – ca apele evacuate să se încadreze în indicatorii de calitate prevăzuți-după caz în Normativele- NTP 001,NTPA 002 sau NTPA 011.

Instalația funcționează fără degajare de mirosuri. Nămolul care se produce în instalatie este complet stabilizat, nu are miros și se poate folosi în agricultură.

Instalațiile fiind complet închise, nu se restricționează instalarea lor în apropierea clădirilor de locuit prin zone de protecție.

#### \* Siguranta în exploatare

Sistemele de epurare **Stainless Cleaner** nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală și în condițiile prevăzute în instrucțiunile tehnice date de producător.

Materialul din care este realizat reactorul nu reacționează cu agentii agresivi din sol și nici nu generează reacții care – în timp – ar putea conduce la diminuarea sau pierderea caracteristicilor fizico-mecanice.

Siguranta în exploatare a echipamentelor este legată atât de protecția construcției pe care o deservesc echipamentele cât și de protecția locuitorilor.

Pentru aceasta se interzice orice interventie efectuata de personal neinstruit in acest scop precum si înlocuirea oricarui element component cu altul decât cel pus la dispozitie de catre producator.

Echipamentele electrice sunt realizate în conformitate cu cerintele normei europene 89/336 CEE, astfel încât din punct de vedere electric nu exista riscuri de electrocutare pentru utilizatori, cu conditia respectarii indicatiilor de montaj preciseaza în manualul tehnic si a efectuarii corecte a impământării.

Motoarele electrice au clasa de protectie IP55 si sunt prevazute cu retea termica – ce comanda oprirea acestora în caz de supraîncalzire a înfasurilor.

Echipamentele nu implica riscul de accidentare în caz de utilizare normala si prezinta siguranta în functionare. Statiile de epurare **Stainless Cleaner** sunt automatizate si nu este necesara supravegherea lor permanenta în regim de functionare.

#### \* Protectia împotriva zgomotului

Nivelul de zgomot este de maxim 44 dB pentru instalatiile cu capacitate pâna la 30 l.e. si de maxim 78 dB pentru instalatiile cu capacitatii mai mari de 40 l.e.

Este necesar ca pompa de aer sa nu fie în contact cu nici un element al cladirii, pentru a nu transmite vibratii.

#### \* Izolatia termica si economia de energie

Statiile de epurare **Stainless Cleaner** nu au influenta asupra acestei cerinte.

### 2.2.2. Durabilitate și întreținerea produsului

Compozitia si calitatea materialelor utilizate la realizarea statiilor de epurare a apelor uzate **Stainless Cleaner** precum si calitatea fabricatiei, controlata în mod regulat, permit realizarea unor echipamente cu o durabilitate ridicata (35 de ani constructia si 20 ani echipamentele) fara masuri speciale de întreținere, în afara celor recomandate de producator.

### 2.2.3. Fabricatia si controlul

Componentele statiilor de epurare a apelor uzate **Stainless Cleaner** sunt fabricate de firma Metal Management din Cehia pe instalatii si masini Bridgedek iar produsele accesori se realizeaza conform unor tehnologii proprii producatorului, pe linii de fabricatie complet automatizate în conditii care asigura reproductibilitatea performantelor aferente domeniului de utilizare preconizat.

Asigurarea constantei calitatii produselor este realizata prin executarea unui control intern în conformitate cu Manualul Calitatii respectându-se prevederile ISO 9001:2000 si EN ISO 14001:2000.

Controlul extern se efectueaza periodic de catre institute neutre, autorizate pentru acest gen de verificari.

### 2.2.4. Punerea în opera

Punerea în opera a instalatiilor de epurare **Stainless Cleaner** se realizeaza în conformitate cu instructiunile producatorului si ale documentelor tehnice românesti aferente domeniului de referinta.

Personalul care executa astfel de lucrari va fi instruit si autorizat pentru acestea.

### 2.3. Caietul de prescriptii tehnice

#### 2.3.1. Conditii de conceptie

La proiectarea statiilor de epurare **Stainless Cleaner** se vor respecta prevederile:

- “Directivei 91/271/EEC” privind conditiile de descarcare în mediul acvatic a apelor uzate;
- Directivei 86/278/EEC referitoare la utilizarea nameturilor de epurare în agricultura;
- Directivei cadru 60/2000/EEC referitoare la calitatea apei
- “Normativului MP 107-04-partea IV pentru proiectarea constructiilor si instalatiilor de epurare a apelor uzate orasenesti”
- “Normativului NP 032-1999-Partea 1-Treapta mecanica- pentru proiectarea

- constructiilor si instalatiilor de epurare a apelor uzate orasenesti
- **“Normativului NP 088-03** pentru proiectarea constructiilor si instalatiilor de epurare a apelor uzate orasenesti – Partea a II-a. Treapta biologica”;
  - **“Normativului NP 089-03** pentru proiectarea constructiilor si instalatiilor de epurare a apelor uzate orasenesti – Partea a III-a – Statii de epurare de capacitate mica ( $5 < Q < 50 \text{ l/s}$ ) si foarte mica ( $Q < 5 \text{ l/s}$ )
  - **Legii apelor, nr. 107/1996**, cu modificarile ulterioare;
  - **“Normelor tehnice NTPA 011/2002** privind colectarea, epurarea si evacuarea apelor uzate orasenesti”
  - **“Normativului NTPA 001/2002** privind stabilirea limitelor de încarcare cu poluanti a apelor uzate industriale si orasenesti la evacuarea în receptori naturali”;
  - **“Normativului NTPA 002/2002** privind conditiile de evacuare a apelor uzate în retelele de canalizare ale localitatilor si direct în statiile de epurare”
  - **“Normativului** privind obiectivele de referinta pentru clasificarea calitatii apelor de suprafata” – aprobat prin Ordinul MAPM nr. 1146/2002;
  - **STAS 10859-89.** “Statii de epurare a apelor uzate provenite din centrele populate. Studii pentru proiectare”;
  - **STAS 4162/1-89** – “Decantoare primare. Prescriptii de proiectare”;
  - **STAS 4162/2-89** – “Decantoare secundare. Prescriptii de proiectare”;
  - **STAS 11566-91** – “Bazine de namol activat. Prescriptii generale de proiectare”;
  - **STAS 10686/76** – “Bazine pentru uniformizarea debitelor si calitatii apelor uzate industriale. Prescriptii de proiectare”;
  - **STAS 12278/96** “Rezervoare de fermentare a namolurilor din statiile de epurare Prescriptii generale de proiectare”;
  - **SR EN 12255 - 1,3,4,5,6,7,8,9,10,11** “Statii de epurare”
  - **SR EN 12566-1,3** – “Statii mici de epurare a apelor uzate cu pâna la 50 LE”;
  - **pr EN 12255-12, 13, 14, 15** – “Statii de epurare”;
  - **Normelor tehnice C 210-94** privind protectia anticoroziva a bazinelor din beton armat pentru neutralizarea si epurarea apelor industriale,
  - **„Ghidului GP 036-99** de proiectare, executie si exploatare privind protectia anticoroziva a bazinelor din beton armat si beton precomprimat destinate neutralizarii si epurarii apelor industriale,;
  - **„Ghidului GP 062-02** de proiectare si executie pentru constructiile de tratare a apei pentru localitati mici si obiective izolate, în vederea asigurarii sanatatii populatiei si protectiei mediului.

### **2.3.2. Conditii de fabricare**

Fabricarea produsului este realizata pe instalatii si masini automatizate, iar controlul este realizat în conformitate cu exigentele normelor ISO 9001:2000 si ISO 14001:2000.

Periodic se efectueaza un control extern din partea unor institute autorizate.

### **2.3.3. Conditii de livrare**

La livrare întregul ansamblu al instalatiilor de epurare **Stainless Cleaner** trebuie sa fie însotit de certificatul de calitate si de certificatul de garantie emise de catre producator, precum si de declaratia de conformitate a produsului cu Agrementul Tehnic elaborat pentru acesta, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1: 2005 si SR EN ISO/CEI-2:2005 “Evaluarea conformitatii. Declaratia de conformitate data de furnizor”.

Tot la livrare instalatiile vor fi insotite de instructiunile de punere în opera si de “Manualul de operare”, ambele editate în limba română.

### **2.3.4. Conditii de punere în opera**

Punerea în opera a instalatiilor de epurare a apelor uzate **Stainless Cleaner** si verificarea calitatii se face în conformitate cu datele prezentate de producator în

"Manualul de operare" si în documentele tehnice aferente domeniului de referinta.

Pe parcursul duratei de exploatare producatorul recomanda curatirea periodica a cosului pentru retinerea materialelor de dimensiuni mari, verificarea pompei de aer, monitorizarea concentratiei namolului activ, verificarea periodica a sistemului de aerare si verificarea amestecarii în zona de denitrificare.

Periodic este necesara verificarea cantitatii de namol din zona de aerare, care se realilzeaza cu cilindrul gradat de 1 l. Cantitatea de namol din cilindru trebuie sa fie de maxim 600 ml/l. Daca aceasta valoare este depasita este necesara eliminarea surplusului de namol.

## Concluzii

### Aprecierea globală

Utilizarea produsului "Statii de epurare a apelor uzate Stainless Cleaner" în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement.

## Condiții

-Calitatea materialelor componente și metoda de fabricare, au fost examineate de UTCB, ICIM si de laboratoarele de specialitate ale TÜV Cehia, gasite corespunzatoare si trebuie menținute la acest standard pe toata durata de valabilitate a acestui agrement.

-Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii, nu se implica în prezență si/sau absenta drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întretine produsele.

-Orice recomandare relativ la folosirea in conditii de siguranta a acestor produse, care este continuta sau se refera la acest agrement tehnic, reprezinta cerinte minime necesare la punerea lor în opera.

A.T.ROM-2000 Bucuresti raspunde de exactitatea datelor inscrise în agrementul tehnic si de încercarile sau testelete care au stat la baza acestor date. La formularea concluziilor acestui agrement tehnic au fost luate în considerare rezultatele verificarilor efectuate de TUV CZ, ICIM, UTCB.

AT 020-05/1170-2009

Agrementele tehnice nu îi absolta pe furnizori si/sau pe utilizatori de responsabilitatile ce le revin conform reglementarilor în vigoare.

-Verificarea mentinerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizata pe baza de contract cu titularul agrementului, conform programului care va fi stabilit de catre A.T.ROM-2000 si va contine verificarea in situ privind impermeabilitatea si calitatea apei.

Actiunile cuprinse în program si modul lor de realizare vor respecta actele normative si reglementarile tehnice în vigoare.

A.T.ROM-2000 Bucuresti va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii despre rezultatul verificarilor, iar daca acestea nu dovedesc mentinerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declansarea actiunii de suspendare a agrementului tehnic.

Suspendarea se declanseaza si în cazul constatarii prin controale, de catre organisme abilitate, a nerespectarii mentinerii constante a conditiilor de fabricatie si utilizare ale produsului.

In cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformeaza acestor prevederi, se va declansa procedura de retragere a agrementului tehnic.

### Valabilitate: 31 octombrie 2012

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Agmente tehnice anterioare:  
020-05/679-2006

### Pentru Grupa Specializata Nr.5

#### Președinte

Ing. Claudia IONESCU

DIRECTOR  
A.T.ROM-2000 S.A.

dr. ing. Liviu IONESCU



### 3. Remarci complementare ale grupei specializate

Parametrii de evacuare a apei,determinati la una dintre statiiile puse in opera sunt: CBO5 – 25 mg/l, CCO-Cr – 125 mg/l, suspensii 35 mg/l, valori care corespund conditiilor impuse prin NTPA 001/2002 pentru evacuare in emisor.

In perioada de valabilitate a agrementului tehnic statiiile de epurare Stainless Cleaner au fost puse in opera in localitatea Strunga-Iasi (SC 1000),cartierele rezidentiale Gloria-Bucuresti (SC 1150),Gilau-Cluj-Napoca (SC 500),Magnolia-Craiova (2 x SC 150),complexele comerciale Armonia –Braila (SC 800),Jupiter-Pitesti (SC 800) si multe altele,in toate cazurile comportarea acestora in timp fiind corespunzatoare.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmarirea comportarii in timp a produsului pus in opera in unele lucrari de referinta, rezultatele verificarilor efectuate urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a Agrementului Tehnic.

### REZULTATELE EXPERIMENTALE

Nr. crt.	Determinarea	Metoda	U.M.	Rezultate	Nivel admisibil	Laboratorul
1.	Dimensiuni	ICIM UTCB TÜV-CZ	m	corespunzator	tolerante sub 2% (GAT)	ICIM UTCB TÜV-CZ
2.	Etanseitate la apa		H	48 ore fara penetratie	>24 ore	
3.	Soc mecanic		Numar lovitur cu bila de 200 g	3 fara fisuri	corespunzator	

### 4. Anexe

- Extrase din procesul verbal 91001/02.20.2009 al ședinței de deliberare a grupei specializate. Grupa specializata nr.5: "Produse, procedee si echipamente pentru instalatii aferente constructiilor" din A.T.ROM alcatuita din:
    - ing. Claudia IONESCU - presedinte
    - ing. Ana IANCU - raportor
    - ing. Petre IONESCU - membru
- întrunita la data de 02.10.2009 pentru a analiza documentatia tehnica referitoare la "Statii de epurare a apelor uzate **Stainless Cleaner**" a stabilit urmatoarele:
- Produsul este corespunzator iar sistemul este eficient si sigur in exploatare,dar necesita o intretinere periodica,efectuata in conformitate cu recomandarile producatorului
  - Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 020-05/1170-2009 contine pagini si face parte integranta din prezentul agrement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 5

Ing. Ana IANCU

- Membrii grupei specializate:

ing. Claudia IONESCU - președinte

ing. Ana IANCU - raportor

ing. Petre IONESCU

